

PEW 8.87 Crimpzange

PEW 8.87 Crimpzange zum Verpressen von isolierten Aderendhülsen mit einer Vierkant-Pressung, in Deutschland hergestellt, schnell und zuverlässig, Frontverpressung



Nutzen

Für einfachste Handhabung unter beengten Platzverhältnissen (Schaltschränke, Maschinen-/ Innenverdrahtung)
Abdecken eines großen Querschnittsbereichs von 0,08 -10 mm² (PEW 8.87) bzw. 0,08-16 mm² (PEW 8.87 Plus)
In Deutschland hergestellt
Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung für ermüdungsarmes Arbeiten

Anwendungsgebiete

Crimpwerkzeug zum Verpressen von Aderendhülsen (Vierkantverpressung)
Selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhülsegröße
Quadratisches Crimpprofil mit vier profilierten Crimpflächen

Produkteigenschaften

Brüniert

Aufbau

PEW 8.87: Mit Front- und Seiteneinführung (bis zu 2,5 mm²)
PEW 8.87 Plus: Mit Fronteinführung

Bemerkung

Aderendhülsen bis max. 16 mm Länge verpressen- bei größeren Längen empfehlen wir die PEW 8.185 und 8.186 (mehrmals hintereinander verpressen) bzw. die PEW 12 mit passendem Einsatz

Technische Daten

Klassifikation ETIM 5:

ETIM 5.0 Class-ID: EC000168
ETIM 5.0 Class-Description: Presswerkzeug
Kabelfuße/Verbinder, Aderendhülsen, Schirmanschluss

Klassifikation ETIM 6:

ETIM 6.0 Class-ID: EC000168
ETIM 6.0 Class-Description: Presswerkzeug
Kabelfuße/Verbinder, Aderendhülsen, Schirmanschluss

Allgemein:

Presslänge bis 16 mm
Crimpprofil: Quadratisch

PEW 8.87 Crimpzange

Hinweis

Die Fotografien und Grafiken sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte. Bei den Preisen handelt es sich um Nettopreise ohne Zuschläge und MwSt. Verkauf nur an Firmenkunden.

PEW 8.87 Crimpzange

Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Für mm ²	Crimpprofil	Gewicht kg	Länge (mm)	Stück / VPE
61813742	PEW 8.87	0.08 - 10	Vierkant	0,475	190	1
61813744	PEW 8.87 Plus	0.08 - 16	Vierkant	0,475	190	1

Letzte Änderung (03.09.2020)

©2020 Lapp Group - all rights reserved.

Produktmanagement www.lappkabel.de

Die aktuellen technischen Daten finden Sie im dazugehörigen Datenblatt.
PN 0456 / 02_03_16