

EPIC® H-Q 12

Hochpoliger Einsatz für das kleine H-A 3 Gehäuse

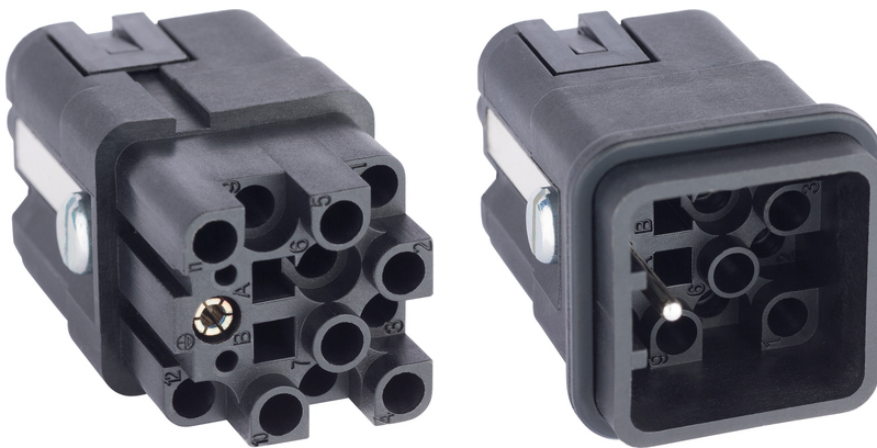
EPIC® H-Q 12 Einsatz für H-A 3 Gehäuse

Info

12 Leistungskontakte auf engstem Raum

Platzsparender Crimpanschluss

Made in Germany



Ergänzende Automatisierungskomponenten von Lapp



Maschinen- und Anlagenbau



Zulassungsvielfalt

Nutzen

Leistungsstarke Crimpkontakte

PE Kontakt mit Schraubanschluss

Anwendungsgebiete

Maschinen- und Apparatebau

Steuerungstechnik

Technische Daten

Klassifikation ETIM 5:

ETIM 5.0 Class-ID: EC000438

ETIM 5.0 Class-Description: Kontakteinsatz für Industriesteckverbinder

Klassifikation ETIM 6:

ETIM 6.0 Class-ID: EC000438

ETIM 6.0 Class-Description: Kontakteinsatz für Industriesteckverbinder

Letzte Änderung (09.09.2021)

©2021 Lapp Group - all rights reserved.

Produkt Management www.lappkabel.de

Die aktuellen technischen Daten finden Sie im dazugehörigen Datenblatt.

PN 0456 / 02_03.16

EPIC® H-Q 12

Bemessungsspannung in V:	IEC: 400 V UL: 600 V CSA: 600 V
Bemessungsstoßspannung:	6 kV
Bemessungsstrom in A:	IEC: 10 A UL: 14 A CSA: 10 A
Verschmutzungsgrad:	3
Brennbarkeit:	UL94 V-0
Durchgangswiderstand:	< 3 mOhm
Kontakte:	Kupferlegierung, hartversilbert/hartvergoldet
Kontaktzahlen:	12 + PE
Leitungsanschluss:	Crimpanschluss: 0,14 - 2,5 mm ²
Material:	PA Polyamid
Steckzyklen:	200
VDE-geprüft:	CSA-geprüft: CSA File Number: 262771 UL-geprüft: UL File Number: E75770
Temperaturbereich:	-40°C bis +120°C

Hinweis

Die Fotografien und Grafiken sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte. Bei den Preisen handelt es sich um Nettopreise ohne Zuschläge und MwSt. Verkauf nur an Firmenkunden.

EPIC® H-Q 12

Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Kontakttyp	Anzahl Arbeitskontakte	Stück / VPE
H-Q 12 Crimpanschluss				
44424049	H-Q 12 SC	Stift	1 - 12	10
44424050	H-Q 12 BC	Buchse	1 - 12	10

Letzte Änderung (09.09.2021)

©2021 Lapp Group - all rights reserved.

Produktmanagement www.lappkabel.de

Die aktuellen technischen Daten finden Sie im dazugehörigen Datenblatt.
PN 0456 / 02_03_16